



## Pompownia wód opadowych

**Dla inwestycji**  
Parking - termy

Data utworzenia dokumentu

**28.08.2025**

Dane inwestycji

Ulica: **Nowa 54**  
Miasto: **Tarnowo Podgórne**  
Kod pocztowy: -

Współrzędne geograficzne:  
**52.462644, 16.673416**

Parametry doboru

Rodzaj medium: **Wody opadowe**  
Rodzaj terenu: **Zielony**  
Praca pomp: **Naprzemienna**  
Liczba pomp: **2 sztuki**  
Ciśnienie na wylocie rurociągu tłoczonego: -  
Rzędna terenu w miejscu posadowienia  $H_t$ : **96.1 m n.p.m.**  
Rzędna osi rurociągu tłocznego na wylocie  $H_{tt}$ : **94.81 m n.p.m.**  
Maksymalna rzędna rurociągu tłocznego  $H_{gmax}$ : **94.93 m n.p.m.**  
Rzędna poziomu wód gruntowych  $H_{wgr}$ : -  
System monitoringu i zarządzania: **Tak**

Wydatek obliczeniowy pompowni  $Q_{Obl}=5$  l/s  
Całkowita wysokość podnoszenia  $H_p=3.65$  m  
Geometryczna wysokość podnoszenia  $H_{geo}=1.3$  m

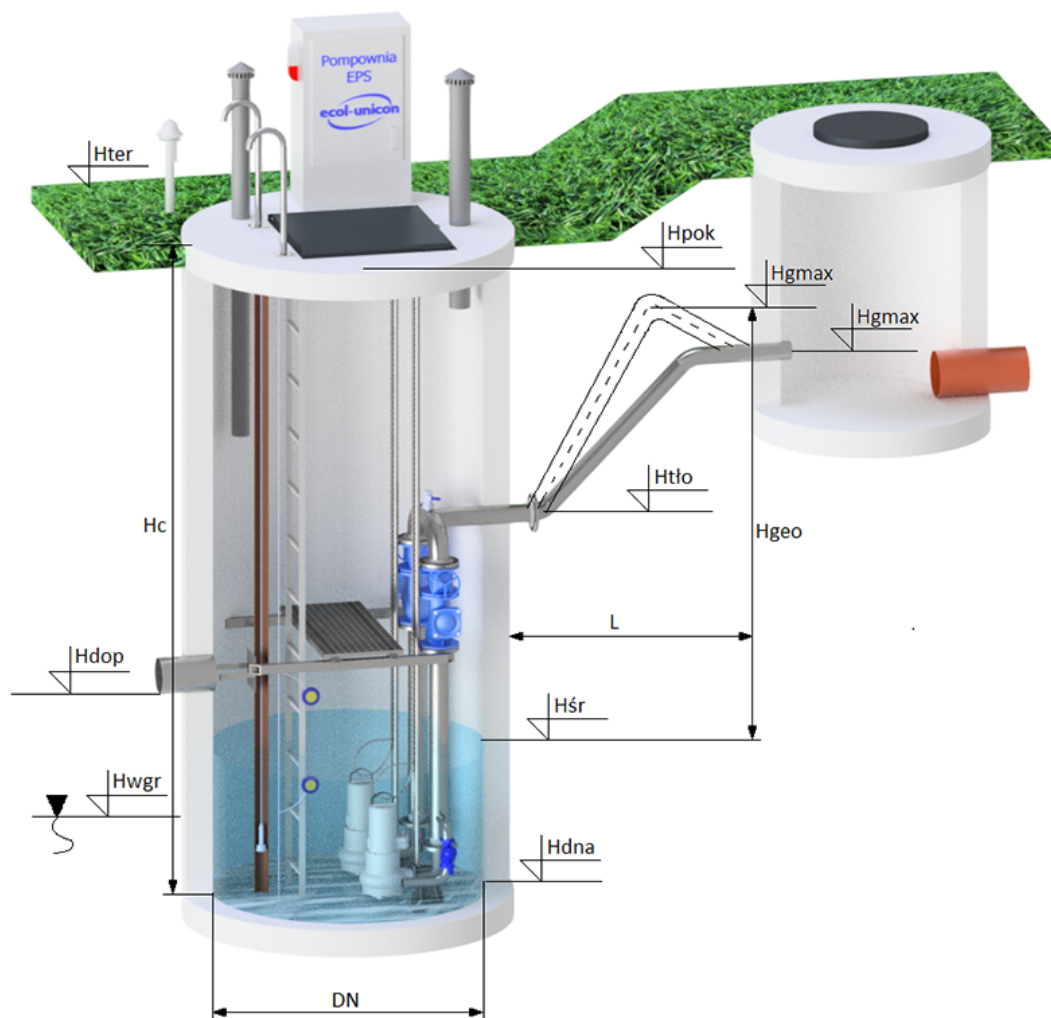
Rurociąg doprowadzający medium

Włot	Rzędna dna rury wlot. HD [m n.p.m.]	Średnica nominalna D [mm]	Rodzaj materiału	Kąt $\alpha$ [stopnie]
W1	93.9	150	PVC	39.7

Rurociąg tłoczny za pompownią

Odcinek	Długość rurociągu tłocznego L [m]	Materiał rury	Średnica nominalna [mm]	Stan rurociągu
T1	35.45	PEHD SDR 17 (PN10)	DN80 (90x5.4)	Nowy

## Pozostałe informacje



### Legenda

- $D_{dop}$  [mm] - średnica rurociągu doprowadzającego ścieki do pompowni  
 $H_{dop}$  [m n.p.m.] - rzędna dna najniższego wlotu  
 $H_{tlo}$  [m n.p.m.] - rzędna osi rurociągu tłocznego na wylocie z pompowni  
 $L$  [m] - długość rurociągu tłocznego  
 $H_{ter}$  [m n.p.m.] - rzędna terenu w miejscu posadowienia pompowni  
 $H_{pok}$  [m n.p.m.] - rzędna pokrywy korpusu pompowni  
 $H_{dna}$  [m n.p.m.] - rzędna dna wewnętrznego korpusu pompowni  
 $H_{geo}$  [m n.p.m.] - geometryczna wysokość podnoszenia  
 $H_{gmax}$  [m n.p.m.] - maksymalna rzędna rurociągu tłocznego  
 $H_{wgr}$  [m n.p.m.] - rzędna poziomu wód gruntowych  
 $H_{sr}$  [m n.p.m.] - średni poziom ścieków w pompowni  
 $H_c$  [m] - całkowita wysokość korpusu pompowni  
 $DN$  [mm] - średnica korpusu pompowni

## Dobre rozwiązanie

### Pompownia ESP typ PD/1200/65/EP263-V/N

#### Parametry hydrauliczne

Średnica orurowania	65 mm mm
Średnica zaworu zwrotnego	65 mm mm
Średnica zasuwy odcinającej	65 mm mm

#### Wymiary korpusu

Średnica korpusu DN	1200 mm
Całkowita wysokość korpusu $H_c$	3.1 m
Pojemność retencyjna $V_{ret}$	0.33 m <sup>3</sup>
Wysokość retencyjna $H_{ret}$	0.3 m <sup>3</sup>

Ze względu na brak informacji dotyczących poziomu wód gruntowych, zabezpieczenie przeciwwyporowe nie zostało określone.

Rzędna pokrywy  $H_{pok}$  **96.1 m n.p.m.**

Rzędna terenu  $H_{ter}$  **96.1 m n.p.m.**

Rzędna dna  $H_{dna}$  **93.0 m n.p.m.**

Rzędna poziomu wód gruntowych  $H_{dna}$  **- m n.p.m.**

#### Poziomy pracy

Rzędna poziomu przepełnienia  $H_{alarm}$  **94.2 m n.p.m.**

Rzędna poziomu maksymalnego  $H_{max}$  **93.8 m n.p.m.**

Rzędna poziomu minimalnego  $H_{min}$  **93.5 m n.p.m.**

Rzędna poziomu suchobiegu  $H_{such}$  **93.4 m n.p.m.**

#### Pompy

Typ pompy **EP263-V**

Moc nominalna pompy **0.55 kW**

Prąd nominalny pompy **1.4 A**

Liczba pomp **2**

Praca pomp **naprzemienna**

System monitoringu i zarządzania **1**

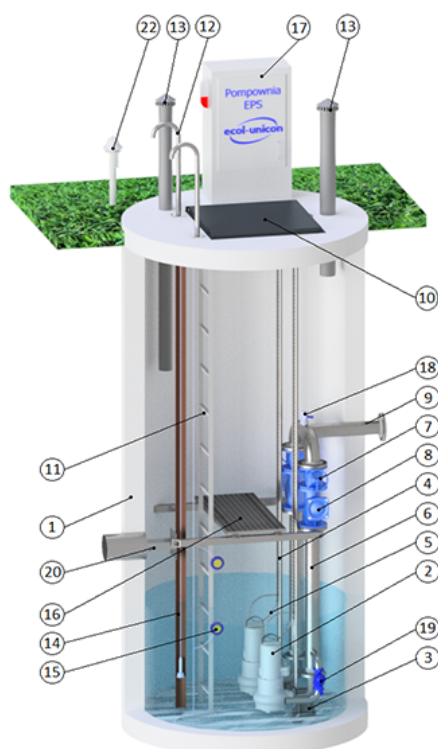
## Opis rozwiązania

Zaprojektowano pompownię wód opadowych typu PD/1200/65/EP263-V/N. Pompownia stanowi integralną część systemu kanalizacyjnego, przeznaczona jest do transportu wód opadowych.

Pompownia jako całość musi posiadać deklarację właściwości użytkowych oraz oznakowanie CE potwierdzające zgodność z normą PN-EN 12050-1:2002.

Pompownia musi posiadać również krajową deklarację właściwości użytkowych oraz oznakowanie znakiem budowlanym potwierdzające zgodność z Krajową Oceną Techniczną na urządzenia z układami pompowymi.

## Pozostałe informacje



Nr	Nazwa elementu	Liczba [szt.]
1	Korpus betonowy C35/45, DN1200 mm, Hc=3.1 m	1
2	Pompa typu EP263-V	2
3	Kolano sprzęgające	2
4	Prowadnice rurowe – stal 1.4301	2
5	Łańcuch do podnoszenia pomp – stal 1.4301	2
6	Orurowanie DN65 mm – stal 1.4301	2
7	Zasuwa miękkouszczelniona DN65 mm	2
8	Zawór zwrotny kulowy DN65 mm	2
9	Kołnierz normowy DN65 mm	1
10	Przykrycie włazowe 610x880 stal 1.4301	1
11	Drabina CE ze stopniami antypoślizgowymi do dna pompowni, stal 1.4307	1
12	Poręcz złączowa stała, stal 1.4301	2
13	Kominek wentylacyjny Ø110	2
14	Sonda hydrostatyczna	1
15	Pływakowy czujnik poziomu	2
16	Pomost eksploatacyjny, stal 1.4301+TWS	1
17	Rozdzielnica zasilająca – sterująca EPS	1
18	Instalacja płuczka DN50 (2")	1
19	Hydromechaniczny zawór płuczki	1
20	Deflektor na wlocie	1
22	Czujnik deszczu	1

## Pozostałe informacje

### Korpus pompowni

Korpus pompowni o średnicy DN1200 mm i wysokości całkowitej  $H_c=3.1$  m wykonany jest z prefabrykowanych elementów betonowych i żelbetowych, z betonu wibroprasowanego C35/45, wodoszczelnego W8, o nasiąkliwości poniżej 5%, mrozoodpornego F-150 w wodzie i F50 w 2% NaCl. Beton został przebadany pod względem odporności na substancje ropopochodne wg PN-EN 858-1, w związku z czym nie ma konieczności stosowania powłok wewnętrznych. Korpus betonowy produkowany jest zgodnie z normą PN-EN 1917 oraz Krajową Oceną Techniczną. Przystosowany jest do obciążenia badawczego 300kN (wg PN-EN 1917). Zbiornik składa się z elementów prefabrykowanych takich jak dennica żelbetowa, betonowe kręgi nadbudowy i płyta pokrywowa. Podział na takie elementy umożliwia wykonanie korpusu o wymaganej wysokości.

Minimalne wymagane parametry betonu użytego do produkcji elementów zbiornika:

- klasa wytrzymałości betonu (wg PN-EN 206:2014-04): C35/45
- klasa ekspozycji betonu (wg PN-EN 206:2014-04): XC4, XA1, XF1
- nasiąkliwość betonu (wg PN-88/B-06250): <5%
- stopień wodoprzepuszczalności betonu (wg PN-88/B-06250): W8
- stopień mrozoodporności betonu w wodzie (wg PN-88/B-06250): F150
- stopień mrozoodporności betonu w 2% NaCl (wg PN-88/B-06250): F50
- wskaźnik w/c (wg PN-EN 206:2014-04):  $\leq 0,45$

Korpus pompowni posiada atest higieniczny PZH potwierdzający brak zagrożenia wtórnego zanieczyszczenia wód opadowych poprzez materiał zastosowany do konstrukcji zbiorników.

Pompownia przystosowana jest do posadowienia w terenie zielonym, wyposażona w przykrycie włazowe bezklasowe, nieprzełazowe, jednodzielne/dwudzielne, wykonane ze stali nierdzewnej gat. 1.4301, o wymiarach 840x940 umożliwiającym swobodną eksploatację pomp. Pompownia wyposażona jest w poręczę montowane w celu zapewnienia bezpieczeństwa i wygody eksploatacji. Ze względu na posadowienie pompowni w terenie zielonym zaprojektowano poręczę stałe (2szt.), montowane tuż przy świetle otworu włazowego, na pokrywie pompowni. Poręczę wykonane są ze stali nierdzewnej gat. 1.4301.

Wyposażenie pozostałe korpusu pompowni:

- deflektor na wlocie ze stali nierdzewnej gat. 1.4301, mocowany do ściany zbiornika
- wentylacja korpusu pompowni ze stali nierdzewnej gat. 1.4301 - jeden przewód wentylacyjny o średnicy 110mm, zakończona kominkiem wentylacyjnym wyniesionym ponad pokrywę pompowni.
- pomost eksploatacyjny - platforma obsługowa wykonana ze stali nierdzewnej gat. 1.4301, z ruchomą kratą TWS; maksymalny udźwig pomostu 200 kg.

### Pompy

Korpus pompowni wyposażony jest w dwie pompy zamontowane na dnie komory, na kolanie sprzęgającym połączonym kołnierzowo z pionem tłocznym DN65 mm. W pompowni zastosowano pompy zatapialne, przeznaczone do instalacji mokrej, pionowej, wykonane w najwyższym stopniu ochrony IP68, przystosowane do pracy w warunkach zalania. Silnik pompy ochładzany jest przez otaczające go medium – wody opadowe, w celu zabezpieczenia przed przegrzaniem i wynikającymi z tego uszkodzeniami. Pompy wyposażone są w bimetaliczne czujniki temperatury. W pompowni zastosowano pompy wyposażone w wirnik typu Vortex. Pompy przystosowane są do pracy naprzemiennej 1+1. Pompy opuszczane są na dno zbiornika pompowni po prowadnicach rurowych wykonanych ze stali nierdzewnej gat. 1.4301.

Parametry techniczne pompy:

- wykonanie materiałowe: korpus hydrauliczny i korpus silnika są wykonane z żeliwa szarego EN-GJL-250
- temperatura medium  $T_{max} = 40^{\circ}\text{C}$
- wielkość swobodnego przelotu: 50.0 mm króciec tłoczny: DN65 mm
- króciec ssawny: DN65 mm
- pompa wyposażona jest w silnik w klasie izolacji H ( $180^{\circ}\text{C}$ ), o stopniu ochrony IP68
- pompa posiada zabezpieczenia temperaturowe (bimetal).

## Pozostałe informacje

### Orurowanie

Orurowanie i kształtki o grubości ścianki 2mm wykonane ze stali nierdzewnej gat. 1.4301. Elementy orurowania łączone są kołnierzo-wo, za pomocą elementów skręcających w wykonaniu min. A2. Średnica orurowania tłocznego DN 65 mm mm. Przejścia rurociągów tłocznych przez ściany korpusu wykonane jako szczelne za pomocą uszczelnienia typu konfix. Rurociągi tłoczne połączone są za pomocą trójnika prostego w jeden przewód tłoczny zakończony kołnierzem poza korpu-sem pompowni

### Armatura

Pompownia wyposażona jest w dwa zawory zwrotne oraz dwie zasuwy odcinające, zlokalizowane na pionach tłocznych wewnątrz korpusu urządzenia. Dodatkowo w pompowni znajduje się hydrodynamiczny zawór płuczący HZP pełniący funkcję automatycznego systemu antysedymencyjnego. Usytuowany na pionie tłocznym, ponad kolaniem sprzęgającym pompy, w bliskiej odległości od dna korpusu, wyposażony w dyszę kierunkową wzruszana osadu. Zawór działa niezależnie od wydatku i wysokości podnoszenia pompy, wykorzystując strugę ścieków do wytworzenia ruchu wirowego w strefie dennej zbiornika pompowni. Dodatkowo posiada płynną regulację czasu pracy ustawianą z poziomu szafy sterowniczej przez użytkownika (nie na zaworze), co gwarantuje możliwość dostosowania długości pracy zaworu do każdego obiektu pompowego. Sterowanie zaworu płuczącego jest zintegrowane z szafą sterowniczą pompowni. Na rurociągu tłocznym, tuż za połączeniem dwóch pionów tłocznych, znajduje się instalacja do płukania rurociągu tłocznego w postaci zaworu kulowego DN50 ze stali nierdzewnej oraz nasady i pokrywy hydrantowej.

Zawór zwrotny kulowy:

- Wykonanie wg normy PN-EN 12050-4
- Połączenia kołnierzowe i owiercenie wg normy PN-EN 1092-2, ciśnienie PN10
- Długość zabudowy krótka wg normy PN-EN 558
- Korpus i pokrywa wykonane z żeliwa sferoidalnego EN-GJS-400-15 EN-GJS-400-7
- Kula wykonana z aluminium nawulkanizowana gumą NBR (dla średnic DN 50-100 i DN 500). Twardość gumy jest zoptymalizowana, by zapobiec utknięciu kuli w siedzisku
- Kula wykonana z żeliwa sferoidalnego (dla DN125-400)
- Samoczyszczący i pełno przelotowy, kula obraca się podczas pracy co eliminuje ryzyko osadzenia zanieczyszczeń na kuli
- Gładki przelot eliminuje ryzyko gromadzenia osadów na dnie
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 mikronów
- Kolor pokrycia – niebieski – RAL 5017

Zasuwa miękkouszczelniona:

- Wykonanie wg. normy 1171, EN1074-1 i EN 1074-2
- Połączenia kołnierzowe i owiercenie wg normy PN-EN 1092-2, ciśnienie PN10
- Długość zabudowy krótka wg PN-EN 558-1, ser. 14
- Korpus, pokrywa i klin wykonane z żeliwa sferoidalnego EN-GJS-400-15
- Klin pokryty EPDM
- Uszczelnienie klina - NBR
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, minimum 200 mikronów
- Kolor pokrycia - niebieski - RAL 5015
- Zasuwy zlokalizowane wewnątrz korpusu pompowni

## Pozostałe informacje

### Układ zasilająco-sterujący

Podstawowym zadaniem rozdzielnic zasilająco - sterowniczej jest bezobsługowe automatyczne uruchamianie pomp w zależności od poziomu {liquidType} w pompowni.

Funkcje rozdzielnic:

- sterowanie pracą pomp: automatyczne lub ręczne
- alternacja pracy pomp (zapobieganie nadmiernemu zużyciu się pomp)
- czasowe załączanie pomp w przypadku małego napływu cieczy
- załączenie dwóch pomp co 11 cykl, w celu zwiększenia ciśnienia w rurociągu tłocznym (w przypadku możliwości jednoczesnej pracy pomp)
- pomiar poziomu ścieków za pomocą sondy hydrostatycznej oraz 2 pływaków
- zabezpieczenie pomp przed pracą „na sucho”
- możliwość spompowania ścieków poniżej suchobiegu
- awaryjne sterowanie pracą pomp poprzez dwa wyłączniki pływakowe (w przypadku awarii sondy hydrostatycznej lub sterownika PLC)
- sygnalizacja optyczno – akustyczna stanów awaryjnych, z możliwością odłączenia sygnału akustycznego
- sygnalizacja pracy i awarii pomp
- opóźnienie startu drugiej pompy po powrocie zasilania
- niejednoczesny start pomp
- możliwość blokowania równoległej pracy pomp
- możliwość ustawienia limitu czasu pracy pomp
- zliczanie czasu pracy i ilości załączeń pomp – realizowane przez sterownik PLC
- możliwość awaryjnego zasilenia układu z agregatu prądotwórczego poprzez wtykę 400VAC 5P, podtrzymanie akumulatorowe obwodów 24VDC
- kontrola otwarcia rozdzielnic oraz studni
- możliwość przekazu danych do centralnej dyspozytorni poprzez sieć GPRS – z wpięciem do istniejącego systemu monitoringu Bumerang Smart

Zabezpieczenie szafy sterowniczej:

- zabezpieczenie różnicowoprądowe
- zabezpieczenie przeciwprzepięciowe klasy C
- zabezpieczenie od zaniku bądź złej kolejności faz napięcia zasilającego
- zabezpieczenie zwarciovowe, przeciążeniowe, termiczne silników pomp
- zabezpieczenie nadmiarowo-prądowe układu sterowania

Obudowa szafy sterowniczej:

Na rozdzielnicę dla pompowni dobrano obudowę z tworzywa z cokołem oraz z podwójnymi drzwiami o stopniu ochrony IP 65. Szafa przystosowana do wkopania obok/posadowienia na pokrywie pompowni.

Na wewnętrznych drzwiach rozdzielnic zamontowane będą: panel LCD, przełączniki Auto-O-Ręka, lampki pracy i awarii pomp, przełącznik Sieć-O-Agregat, gn. 230VAC, wtyka agregatu 400VAC.

Wyposażenie szaf sterowniczych:

- moduł telemetryczny MT-151
- panel operatorski
- czujnik deszczu
- ogranicznik przepięć kl. C
- wyłącznik różnicowoprądowy
- pływakowe sygnalizatory poziomu 2 szt.
- sonda hydrostatyczna
- rozruch bezpośredni, dla mocy  $\geq 5,5$  kW softstart
- zabezpieczenie nadprądowe układu sterowania
- czujnik kontroli i zaniku faz CKF
- przełączniki Auto-O-Ręka
- przełącznik Sieć-O-Agregat



## Pozostałe informacje

- wyłączniki silnikowe
- ogrzewanie szafy z termostatem, gn. 230VAC
- wtyka agregatu 400VAC
- zasilacz 24VDC z modułem UPS
- akumulator 5Ah
- przekładnik prądowy z przetwornikiem
- czujniki kontroli otwarcia rozdzielnic i studni
- sygnalizator optyczno – dźwiękowy z opcją wyłączenia dźwięku
- przycisk spompowania ścieków poniżej suchobiegu
- lampki pracy i awarii pomp

## Składowanie

Elementy prefabrykowane należy składować w pozycji zabudowy. Teren składowania powinien być poziomy, równy, odwodniony oraz w miarę możliwości utwardzony. W przypadku składowania w terenie nieutwardzonym, pierwszy element powinien być ułożony na dystansach drewnianych (lub innych). Prefabrykaty można składować w słupkach, oddzielając kolejne elementy drewnianymi przekładkami. Wysokość słupków nie powinna przekraczać 2 m dla kręgów i pokryw. Elementy wyposażenia wewnętrznego należy przechowywać w miejscu nienastłonecznionym oraz nie narażonym na wpływ warunków atmosferycznych bezpośrednio na te elementy.

## Montaż

Korpus pompowni dostarczany jest na plac budowy w postaci monolitycznego zbiornika lub w elementach prefabrykowanych. Montaż korpusu należy wykonać zgodnie z dostarczoną instrukcją oraz rysunkiem wymiarowym pompowni. Kolejny etap to montaż wyposażenia wewnętrznego, który rozpoczyna się od ustawienia kolan sprzęgających, za pomocą których łączy się pompę z instalacją hydrauliczną. Po zakotwieniu kolan sprzęgających wykonywany jest montaż rurociągu tłocznego i armatury, przewodnic, czujników poziomu. Za pomocą przewodnic opuszcza się pompy, które samoczynnie łączą się z przewodem tłocznym, przytwierdzonym do kolana sprzęgającego. Ostatnim etapem jest podłączenie instalacji elektrycznej oraz montaż i podłączenie rozdzielnic zasilająco-sterującej.

## Eksploatacja

Pompownie ścieków EPS pracują w trybie automatycznym. Poza koniecznością ingerencji obsługi w przypadku awarii lub przeprowadzenia przeglądów okresowych, wymagają bieżącego nadzoru eksploatacyjnego użytkownika, zgodnie z dostarczonym wraz z urządzeniem harmonogramem czynności serwisowych i kartą gwarancyjną.

Podczas eksploatacji pompowni należy wykonywać na bieżąco następujące czynności:

- przeprowadzać podstawowe prace eksploatacyjne/konserwacyjne z częstotliwością opisaną w harmonogramie czynności serwisowych
- zwiększyć częstotliwość kontroli urządzenia w przypadku problemów z dostawą energii elektrycznej lub podczas zwiększonego napływu części stałych do komory pompowni
- wszystkie czynności eksploatacyjne/konserwacyjne oraz gwarancyjne należy odnotować w Księżce Eksploatacji Pompowni, dostarczonej przez Ecol-Unicon.

## Wymogi prawne

Pompownia jako całość musi posiadać deklarację właściwości użytkowych oraz oznakowanie CE potwierdzające zgodność z normą PN-EN 12050-1:2002.

Pompownia musi posiadać również krajową deklarację właściwości użytkowych oraz oznakowanie znakiem budowlanym potwierdzające zgodność z Krajową Oceną Techniczną na urządzenia z układami pompowymi.

## Wyposażenie opcjonalne

### System monitoringu i zarządzania - Bumerang Smart

System monitoringu i zarządzania Bumerang Smart (BS) umożliwia prowadzenie zdalnej kontroli i zarządzania pracą monitorowanych obiektów infrastruktury deszczowej oraz wodno–kanalizacyjnej.

System Bumerang Smart jest w pełni zintegrowanym rozwiązaniem i nie wymaga od Klienta utrzymywania własnej infrastruktury serwerowej - w ramach opłaty abonamentowej Klient otrzymuje dostęp do systemu monitoringu i sterowania z każdej przeglądarki internetowej ze swobodną możliwością konfigurowania powiadomień email i SMS. Rozwiązanie to gwarantuje niezawodność i najwyższe bezpieczeństwo danych.

Zadaniem systemu Bumerang Smart jest pełna wizualizacja obiektu, możliwość kompleksowego sterowania, zmian parametrów regulacyjnych dla poszczególnych obiektów, kontrola pracy, alarmowanie, raportowanie, rejestracja parametrów i stanów pracy poszczególnych urządzeń oraz archiwizacja danych.

System komunikuje się z fizycznymi obiektami (rozdzielnicami zasilająco-sterującymi) pompowni, tłoczni, osadników, separatorów, małych oczyszczalni, zbiorników retencyjnych, systemów neutralizacji odorów czy stacji pomiarowych za pomocą transmisji radiowej (najczęściej GSM) zgodnie z doktryną IIoT (Industrial Internet of Things). Utrzymanie transmisji i koszty z tym związane nie interesują użytkownika.

System można swobodnie rozbudowywać o nowe obiekty i funkcje, dane archiwalne są gromadzone przez okres do 30 lat i można je swobodnie eksportować do dalszych analiz lub przechowywania poza systemem.

Funkcjonalności systemu Bumerang Smart:

- Obsługa wizualna i obserwacja, monitorowanie i analiza procesów, zarządzanie i optymalizacja procesów, sterowanie procesami (przełączanie, sterowanie, regulacje)
- Zgłaszanie i ostrzeganie o alertach oraz usterkach procesowych i systemowych
- Rejestrowanie i dokumentowanie pracy układów i procesów zgodnie z przepisami
- Gromadzenie, przetwarzanie i przechowywanie analogowych i cyfrowych stanów procesowych
- Zbieranie informacji pozwalających na prowadzenie diagnostyki prewencyjnej, a także powiadamianie o nadchodzących naprawach
- System Bumerang Smart ma modułową konstrukcję, a zatem może być dostosowany do wymagań funkcjonalnych i w razie konieczności modułowo rozszerzany
- System Bumerang Smart jest swobodnie skalowalny i może być precyzyjnie dostosowany do wielkości układu
- Dostarczanie informacji, danych źródłowych i danych przetworzonych odbywa się za pomocą standardowych interfejsów i formatów takich jak CSV, XLS, PDF.
- W celu analizy błędów dostępne są funkcje monitorowania i logowania danych
- System licencjonowania wg umowy SaaS (System as a Service)
- Możliwa integracja z prognozą pogody oraz systemem nowcastingowym OpenWeatherMap (OWM) w zakresie prognozowanych opadów.

## Wyposażenie opcjonalne

### Czujnik opadu Luft WS100

Czujnik deszczu wykorzystujący technologię radarową. Urządzenie o prostej i nie rzucającej się w oczy formie z energooszczędnym, regulowanym ogrzewaniem pozwalającym na pracę w każdych warunkach atmosferycznych. W stosunku do deszczomierzy wagowych i laserowych jest urządzeniem praktycznie bezobsługowym. Dane z deszczomierza mogą być uwzględniane w algorytmie sterowania pompownią. Informacja o aktualnym natężeniu oraz sumie opadów jest wyświetlana bezpośrednio na ekranie panela operatorskiego pompowni. W przypadku współpracy z systemem monitoringu, dane są zapisywane i mogą być analizowane także w ujęciu historycznym (na przykład w zestawieniu z innymi parametrami).

Wydawane obecnie warunki techniczne coraz częściej wymagają, aby pompownie dostosowywały się do dostępnej przepustowości w kolektorach albo wprost blokowały pracę do czasu od zakończenia opadów atmosferycznych o . Zastosowanie deszczomierza zintegrowanego z układem sterowania pompowni umożliwi spełnienie tych wymagań a także da możliwość dodania indywidualnych bardziej zaawansowanych i inteligentnych reguł sterujących np. w przypadku współpracy ze zbiornikiem retencyjnym.

